

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

PUNKT 1: IDENTIFIKATION AF STOFFET/BLANDINGEN OG AF SELSKABET/VIRKSOMHEDEN

1.1 Produktidentifikator.

Produktnavn: Asahi Solder Bar.

Varenummer: Asahi Solder Bar SCS7.

REACH-nr.: Produktet er ikke omfattet af REACH registrering.

1.2 Relevante identificerede anvendelser for stoffet eller blandingen samt anvendelser, der frarådes:

Anvendelse: Loddestang kan bruges til automatiseret lodning på elektronik og elektriske samlinger.

Anvendelser der frarådes: Bruges kun til ovenstående, ved tvivl kontakt leverandøren.

1.3 Nærmere oplysninger om leverandøren af sikkerhedsdatabladet:

Firma: HIN A/S
Langmarksvej 29
8700 Horsens
Danmark
Tlf.: +45 76259090
<https://hin.dk>
salg@hin.dk

1.4 Nødtelefon: 24-timers-nødtelefon: Bispebjerg Hospitals giftlinje 82 12 12 12.

PUNKT 2: FAREIDENTIFIKATION

I henhold til CLP nr. 1272/2008 er legeringer ikke mærkningspligtige, se artikel 23 d) og bilag I (1.3.4.1.). "Metaller i massiv form, legeringer, blandinger indeholdende polymerer og blandinger indeholdende elastomerer kræver ikke mærkning i henhold til dette bilag, hvis de ikke udgør en fare for menneskers sundhed ved indånding, indtagelse eller hudkontakt eller for vandmiljøet i den form, hvori de markedsføres, selv om de er klassificeret som farlige efter kriterierne i dette bilag."

2.1 Klassificering af stoffet eller blandingen CLP nr. 1272/2008.

Ikke klassificeret.

2.2 Mærkningselementer CLP nr. 1272/2008.

Ikke klassificeret.

Anden mærkning:

-

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

2.3 Andre farer.

Bearbejdning eller processer der danner partikler (støv, røg, tåge) fra legeringer, kan udgøre en fare. Disse sundhedsskadelige og miljøskadelige virkninger bliver der informeret om i dette sikkerhedsdatablad. Vær opmærksom på at disse informationer kun gælder for støv, røg eller damp/tåge fra produktet. Normalt er produktet i fast form, hvilket ikke udgør nogen sundhedsskadelige eller miljøskadelige virkninger. Produktet indeholder ingen PBT eller vPvB stoffer i henhold til REACH 1907/2006. Produktet indeholder ingen stoffer med hormonforstyrrende egenskaber i henhold til EU forordning 2017/2100 eller kommissionens forordning EU 2018/605.

PUNKT 3: SAMMENSÆTNING AF/OPLYSNING OM INDHOLDSSTOFFER

3.1 Stoffer:

Produktet er en blanding.

3.2 blandinger

CAS/EC-nr.	REACH-nr.	Navn	Indhold %	Klassificering
7440-31-5 / 231-141-8	Ikke relevant	Tin	95-100	Ikke klassificeret
7440-50-8 / 231-159-6	Ikke relevant	Kobber	0,6-0,8	Ikke klassificeret
7440-21-3 / 231-130-8	Ikke relevant	Silicium	0,01-0,03	Ikke klassificeret

Se punkt 8 for mulige grænseværdier.

PUNKT 4: FØRSTEHJÆLPSFORANSTALTNINGER

4.1 Beskrivelse af førstehjælpsforanstaltninger.

Generelt:	Ved fortsat ubehag eller tvivl, søg læge og vise dette sikkerhedsdatablad.
Indånding:	Ingen fare som leveret. Ved indånding af støv/pulver eller røg, søg straks frisk luft og hvile. Søg læge ved fortsat ubehag.
Hudkontakt:	Vask huden med sæbe og vand. Søg læge ved fortsat irritation eller ubehag.
Øjenkontakt:	Ingen fare som leveret. Metalstykker/røg/tåge: Ved kontakt med øjne, skyl straks med lunkent vand i flere minutter, hold øjenlæge åbne. Fjern evt. kontaktlinser. Søg læge ved fortsat irritation.
Indtagelse:	Normalt ikke en sandsynlig eksponeringsvej. Søg straks læge.

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

4.2 Vigtigste symptomer og virkninger, både akutte og forsinkede:

Legering i fast form udgør normalt ikke nogen fare.
Indånding af dampe kan forårsage irritation af luftvejene.
Langtidsindånding af tin og uopløselige tinforbindelser kan forårsage tinstøvsunger (stannose).
Langtidseksponering for kobber kan forårsage milde virkninger i lever og nyrer, og kan passere hjerne-blod-barrieren og muligvis forårsage neurologiske symptomer.

4.3 Angivelse af om øjeblikkelig lægehjælp og særlig behandling er nødvendig:

Behandle symptomatisk.

PUNKT 5: BRANDBEKÆMPELSE

5.1 Slukningsmidler

Egnet slukningsmidler: Produktet brænder ikke, brug slukningsmidler i henhold til omgivelserne.
Mulighed: vand, skum, slukningspulver, ABC-pulver.

5.2 Særlige farer i forbindelse med stoffet eller blandingen:

Ingen kendte, produktet brænder ikke.

5.3 Anvisninger for brandmandskab:

Normal indsatsbeklædning og fuld åndedrætsbeskyttelse.

PUNKT 6: FORHOLDSREGLER OVER FOR UDSLIP VED UHELD

6.1 Personlige sikkerhedsforanstaltninger, personlige værnemidler og nødprocedurer:

Undgå hudkontakt med varmt produkt.
Brug personlige værnemidler, se punkt 8.

6.2 Miljøbeskyttelsesforanstaltninger:

Må ikke komme i kloakanlæg/overfladevand/grundvand.

6.3 Metoder og udstyr til inddæmning og oprensning:

Ikke relevant for legeringer i fast form – kan genanvendes. Brug beskyttelseshandsker, beskyttelsesbriller, passende arbejdstøj og åndedrætsværn ved opsamling af støv/pulver. Opsaml mekanisk med støvsuger eller skovl til passende lukket beholder til bortskaffelse – undgå så vid muligt støvdannelse. Se punkt 13 for bortskaffelse.

6.4 Henvisning til andre punkter:

Se punkt 8 for personlige værnemidler.
Se punkt 13 for bortskaffelse.

PUNKT 7: HÅNDTERING OG OPBEVARING

7.1 Forholdsregler for sikker håndtering:

Ingen specielle foranstaltninger er nødvendige ved håndtering af faste legeringer. Ved bearbejdning af produktet: Anvend lokal udsugning når der dannes partikler, f.eks. støv, røg eller tåge/damp. Se punkt 8 for personlige værnemidler. Undgå kontakt med partikler og indånding af røg/dampe. Der må ikke spises, drikkes eller ryges under bearbejdningen af dette produkt. Sørg for adgang til øjenskyllestation og rindende vand.

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

7.2 Betingelser for sikker opbevaring, herunder eventuel uforenelighed:

Opbevares på et køligt, tørt og vel-ventileret sted.
Undgå varmekilder.

7.3 Særlige anvendelser:

Bruges kun som oplyst punkt 1.2.

PUNKT 8: EKSPONERINGSKONTROL/PERSONLIGE VÆRNEMIDLER

8.1 Kontrolparametre

Grænseværdier - BEK nr 291 af 19/03/2024:

CAS-nr.	Navn	Grænsev. 8 t.	Grænsev. 15 min.	Anm.:	Referencer:
7440-31-5	Tinforbindelser, organiske, beregnet som Sn,	0,1 mg/m ³	0,2 mg/m ³	H	BEK nr 291 af 19/03/2024
7440-50-8	Kobber, pulver og støv Kobberrøg, beregnet som Cu	1 mg/m ³ 0,1 mg/m ³	2 mg/m ³ 0,2 mg/m ³	-	BEK nr 291 af 19/03/2024

H betyder, at stoffet kan optages gennem huden.

DNEL/PNEC:

-

8.2 Eksponeringskontrol.

Tekniske foranstaltninger:

Der bør være lokal udsugning eller punktudsugning der hvor legeringen bearbejdes. Luftbårne koncentrationer skal holdes lavest muligt og under gældende grænseværdier. Hold arbejdsstedet rengjort, for at undgå unødvendig eksponering.

Generel information / Hygiejniske tiltag:

Sørg for nedenstående tiltag, hvis legeringen bearbejdes:
Rygning, indtagelse af mad og drikke samt opbevaring af tobak, mad og drikkevarer er ikke tilladt i arbejdslokalet. Ved hver pause i brug af produktet og ved arbejdets ophør skal eksponerede områder af kroppen afvaskes, smør evt. huden ind med tyk creme. Vask altid hænder, underarme og ansigt. Sørg for adgang til øjenskyllestation. Undgå indånding af støv, dampe eller tåger, samt kontakt med hud og øjne. Fjern forurenede beklædning.

Personlige værnemidler:

Personlige værnemidler skal vælges i overensstemmelse med gældende CEN standarder og i samarbejde med leverandøren af personlige værnemidler.

Åndedrætsværn:

Ikke nødvendigt ved håndtering af faste legeringer.
Ved slibning, opvarmning af legeringen, eller anden bearbejdning der danner partikler (støv/pulver, damp, tåge) eller overskridelse af grænseværdi, sørg da for passende åndedrætsværn i forhold til bearbejdningen. Mulighed filter P2/P3 afhængig af bearbejdning og eksponering,

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

Handsker: Brug beskyttelseshandsker af f.eks. læder ved håndtering af faste legeringer med skarpe kanter for at undgå snitsår. Brug engangshandsker af f.eks. nitril ved håndtering hvor der er dannet partikler. Brug varmebestandige handsker ved risiko for kontakt med smeltet produkt.

Øjenværn: Brug tætsiddende beskyttelsesbriller ved risiko for kontakt med partikler eller smeltet materiale. EN 166.

Hudværn: Brug arbejdstøj i henhold til håndteringen af legeringen.

Foranstaltninger til begrænsning af eksponering af miljøet:

Ved bearbejdning: Emissioner fra udluftnings- eller arbejdsudstyr bør kontrolleres for at sikre, at de opfylder de juridiske krav for miljøbeskyttelse.

PUNKT 9: FYSISKE OG KEMISKE EGENSKABER

9.1 Oplysninger om grundlæggende fysiske og kemiske egenskaber.

Fysisk form:	Fast metallisk bar
Farve:	Sølvfarvet
Lugt:	Lugtfri
Smeltepunkt/frysepunkt:	227°C
Kogepunkt:	Ingen data
Antændelighed:	Ingen data
Øvre og nedre eksplosionsgrænse:	Ikke relevant
Flammepunkt:	Ikke relevant
Selvantændelsestemperatur:	Ikke relevant
Nedbrydningstemperatur:	Ingen data
pH:	Ingen data
Kinematisk viskositet:	Ingen data
Opløselighed:	Uopløselig i vand
Fordelingskoefficient n-oktanol/vand:	Ingen data
Damptryk:	Ingen data
Relativ massefylde:	7,30 g/cm ³
Relativ damp densitet:	Ikke relevant
Partikelegenskaber:	Ikke relevant

9.2 Andre oplysninger:

Ingen kendte.

PUNKT 10: STABILITET OG REAKTIVITET

10.1 Reaktivitet: Ingen farlig reaktivitet ved anbefalet brug, håndtering og opbevaring.

10.2 Kemisk stabilitet: Stabilt produkt ved anbefalet håndterings-, og opbevaringsforhold.

10.3 Risiko for farlige reaktioner:

Ingen kendte.

10.4 Forhold der skal undgås:

Ingen specielle.

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

10.5 Materialer der skal undgås:

Stærke oxidationsmidler.

10.6 Farlige nedbrydningsprodukter:

Ingen kendte nedbrydningsprodukter ved anbefalet opbevaring.

PUNKT 11: TOKSIKOLOGISKE OPLYSNINGER

11.1 Oplysninger om fareklasser som defineret i forordning (EU) nr. 1272/2008.

Bearbejdning eller processer der danner partikler (støv, røg, tåge) fra legeringer, kan udgøre en fare. Disse sundhedsskadelige og miljøskadelige virkninger bliver der informeret om i dette sikkerhedsdatablad. Vær opmærksom på at disse informationer kun gælder for støv, røg eller damp/tåge fra produktet. Normalt er produktet i fast form, hvilket ikke udgør nogen sundhedsskadelige eller miljøskadelige virkninger.

Akut toksicitet: Ikke klassificeret.

Hudætsning/-irritation: Ikke klassificeret.

**Alvorlig
øjenskade/øjenirritation:** Ikke klassificeret.

**Respiratorisk
sensibilisering eller
hudsensibilisering:** Ikke klassificeret.

Mutagenicitet: Ikke klassificeret.

**Kræftfremkaldende
egenskaber:** Ikke klassificeret.

Reproduktionstoksicitet: Ikke klassificeret.

Enkel STOT-eksponering: Ikke klassificeret.

**Gentagne STOT-
eksponeringer:** Ikke klassificeret.

Aspirationsfare: Ikke klassificeret.

11.2 Oplysninger om andre farer:

Hormonforstyrrende egenskaber:

Produktet indeholder ingen stoffer med hormonforstyrrende egenskaber.

Andre oplysninger:

Legering i fast form udgør normalt ikke nogen fare.
Indånding af dampe kan forårsage irritation af luftvejene.
Langtidsindånding af tin og uopløselige tinforbindelser kan forårsage tinstøvslunger (stannose).
Langtidseksponering for kobber kan forårsage milde virkninger i lever og nyrer, og kan passere hjerne-blod-barrieren og muligvis forårsage neurologiske symptomer.

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

PUNKT 12: MILJØOPLYSNINGER

- 12.1 Toksicitet:

Produktet er ikke klassificeret miljøskadelig.
- 12.2 Persistens og nedbrydelighed:

Ikke biologisk nedbrydeligt i vand.
- 12.3 Bioakkumulerings-potentiale:

Ingen kendt potentiale.
- 12.4 Mobilitet i jord:

Ikke vandopløselig metallegering.
- 12.5 Resultater af PBT- og vPvB-vurdering:

Ingen data.
- 12.6 Hormonforstyrrende egenskaber:

Produktet indeholder ingen stoffer med hormonforstyrrende egenskaber.
- 12.7 Andre negative virkninger:

Ingen yderligere kendte.

Sammenfatning:
I fast form udgør legeringen ingen fare vandmiljøet.

PUNKT 13: BORTSKAFFELSE

- 13.1 Metoder til affaldsbehandling:

Produktet er ikke omfattet af reglerne om farligt affald.
Vær opmærksom på at det er slutbrugerens ansvar at tildele korrekt affaldskode i henhold til slutbrug af produktet. Genbrug hvis muligt.
Mulighed:
- EAK-kode:

17 04 07 – blandet metal.
- Emballage:

Alt efter emballagetype.

PUNKT 14: TRANSPORTOPLYSNINGER

Ikke farligt gods.

	ADR/RID	IMDG/IMO
14.1 UN-nummer eller ID-nummer	Ikke relevant	Ikke relevant
14.2 UN-forsendelsesbetegnelse	Ikke relevant	Ikke relevant
14.3 Transportfareklasse	Ikke relevant	Ikke relevant

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

14.4 Emballagegruppe	Ikke relevant	Ikke relevant
14.5 Miljøfarer - MP	Ikke relevant	Ikke relevant
Andre oplysninger	Ikke relevant	Ikke relevant

14.6 Særlige forsigtighedsregler for brugeren:

Ikke relevant.

14.7 Bulktransport til søs i henhold til IMO-instrumenter:

Ikke relevant.

PUNKT 15: OPLYSNINGER OM REGULERING

15.1 Særlige bestemmelser/særlig lovgivning for stoffet eller blandingen med hensyn til sikkerhed, sundhed og miljø:

Reguleret efter nationale og internationale regler:

Miljøministeriets bekendtgørelse Bek. 1565 af 19/12/2022 Bekendtgørelse om import og salg af meget giftige og giftige stoffer og blandinger m.v. BEK nr 381 af 12/04/2023 Bekendtgørelse om arbejde med stoffer og materialer (kemiske agenser). BEK nr. 1794 af 18/12/2015 Bekendtgørelse om særlige pligter for fremstillere, leverandører og importører m.v. af stoffer og materialer efter lov om arbejdsmiljø. BEK nr 291 af 19/03/2024 Grænseværdier for stoffer og materialer. BEK nr 290 af 19/03/2024 (bekendtgørelse om foranstaltninger til forebyggelse af risikoen ved arbejde med kræftfremkaldende, mutagene eller reproduktionstoksiske stoffer og materialer). Arbejdstilsynets bekendtgørelse om unges arbejde med ændringer: BEK nr. 1049 af 30/05/2021. BEK nr 573 af 23/05/2024, bekendtgørelse om affald. BEK nr. 1639 af 06/12/2016, Bekendtgørelse om brandfarlige og brændbare væsker. EU-forordning nr. 2020/878. CLP nr. 1272/2008.

Yderligere information:

Må ikke bruges af unge under 18 år (jf. dog Arbejdstilsynets bek. om unges arbejde). BEK nr. 1049 af 30/05/2021 om unges arbejde. Unge over 15 år er dog undtaget denne regel, hvis produktet indgår som et nødvendigt led i en uddannelse.

Pr-nummer: 1860433.

15.2 Kemikaliesikkerhedsvurdering:

Kemikaliesikkerhedsvurdering er ikke udført for produktet.

PUNKT 16: ANDRE OPLYSNINGER

Fulde ordlyd af H-sætninger i punkt 3:

Ingen.

Andre oplysninger:

Det anbefales at udlevere dette sikkerhedsblad til den faktiske bruger af produktet. Ved brug med andre produkter kan der blive ændret på oplysningerne her i, hvorfor de da ikke vil være gældende.

Sikkerhedsdatablad

Asahi Solder Bar

Version 2.0

Udarbejdet: 08-02-2023

Opdateret: 04-02-2025

Liste over forkortelser:

ADR/RID/ADN Aftale om international transport af farligt gods ad vej/jernbane/indlandsvandvej (ADR/RID/ADN)

BCF Biokonzentrationsfaktor

BOD Biokemisk iltforbrug

CAS Chemical Abstract Service (database med en fortegnelse over kemiske forbindelser)

CLP Forordning (EF) nr. 1272/2008 om klassificering, mærkning og emballering af stoffer og blandinger

COD Kemisk iltforbrug

DNEL Derived No-Effect Level (afledt nuleffektniveau)

EC-nr. EC-fortegnelsen (EINECS, ELINCS og NLP-fortegnelsen) er kilden til det syv-cifrede EF-nummer, en identifikator for markedsførte kemiske stoffer inden for EU (Den europæiske Union)

GV Grænseværdier for stoffer og materialer

LC50 Lethal Concentration 50 % (dødelig koncentration 50 %): LC50 svarer til koncentrationen af et afprøvet stof, som afføder 50 % dødelighed i et bestemt tidsinterval

LD50 Lethal Dose 50 % (dødelig dosis 50 %): LD50 svarer til den dosis af et afprøvet stof, som afføder 50 % dødelighed i et bestemt tidsinterval

log KOW n-Oktanolvand

PBT Persistent, Bioakkumulerende og Toksisk

PNEC Predicted No-Effect Concentration (beregnet nuleffekt-koncentration)

REACH Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals (registrering, vurdering og godkendelse af samt begrænsninger for kemikalier)

vPvB Very Persistent and very Bioaccumulative (meget persistent og meget bioakkumulativ).

Opdateret 04-02-2025:

1, 5, 6, 7, 8, 15, 16.

Udarbejdet af:

SRS

www-sds-sikkerhedsdatablade.dk